

Master en sciences de l'ingénieur industriel, orientation ELECTRONIQUE PASSERELLE

UNITES D'ENSEIGNEMENT	CREDITS	HEURES
Communication et langues (Anglais)	2	45
Contrôle analogique des processus	5	60
Mécanique des fluides	2	30
Programmation des systèmes embarqués sous Linux	5	60
Projets d'électronique	4	45
Signaux et modulations	5	60
Comportement mécanique des matériaux	3	60
Echanges thermiques	3	60
Electronique d'interfaçage	6	75
Mathématiques - p1	3	45
Mathématiques - p2	4	60
Physique	4	45
Electronique numérique	6	75
Electrotechnique	3	30
Techniques de mesure industrielle	3	30
Gestion sociale, économique et financière	2	30
TOTAL	60	810